

CAHYADI

Ciamis,Jawa Barat 46215|081321973787|Cahyadi1996@gmail.com
<https://www.linkedin.com/in/cahyadi-1a4112181>

TENTANG SAYA

Saya Cahyadi usia 27 tahun lahir 01 Oktober 1996 ,pengalaman kerja saya dibidang automotif dibagian QC painting di PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia dan bagian operator produksi di PT Toyota Boshoku Indonesia. Minat saya berkerja di bagian QC ,Operator Produksi atau yang sesuai dengan pengalaman saya,namun tidak menutup kemungkinan untuk belajar di bagian bagian lain agar bisa meningkatkan skill saya.

PENGALAMAN KERJA

1.QC Painting-PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia

Saya bekerja di perusahaan ini selama 3 tahun dari 07 September 2015 s.d 07 September 2018,banyak pelatihan yang saya dapat disana seperti basic safety,proses pengecatan mobil,inspection body mobil,dan training defect painting. Jobdesk saya yaitu :

- 1.Melakukan Pengecekan cat body mobil dengan manual atau dengan alat pengecekan cat,seperti wave scan ,thiknes dan colormatching.
- 2.Menginput defect dan mengonfirmasi dengan tim repair.
3. Menginput data defect ke summary
- 4.5R.

2.Opertor Produksi-PT Toyota Boshoku Indonesia

Saya bekerja di perusahaan ini selama 11 bulan dari 02 Mei 2019 s.d 09 April 2020,ada beberapa pelatihan yang saya dapat disana seperti QCC,training las argon CO2. Jobdesk saya yaitu:

- 1.Mengoperasikan mesin spot welding nut
 - 2.Mengoperasikan mesin rivet
 - 3.Mengoperasikan mesin pokayoke untuk memasukan roler pada trackfront
 4. Perakitan trackfront (Track front merupakan bagian yang berada di bagian jok mobil yang berfungsi untuk merubah posisi jok)
 - 5.5R.
-

PEDIDIKAN

SMKN 2 CIAMIS PROGRAM KEAHLIAN TEKNIK MESIN

Disekolah ini saya belajar pengoperasian mesin bubut,pengoperasian mesin milling convensional, pemakaian alat ukur (caliper,micrometerskrup),dasar dasar pembacaan gambar teknik,Autocad,dan dasar dasar mesin CNC.

SKILL

- Microsoft office
- Memahami defect painting
- Alat ukur (caliper dan micrometer skrup)
- Autocad

Yth.Bapak/Ibu Pesonalia
Di Tempat

Dengan hormat,

Sehubungan dengan informasi lowongan yang saya dapatkan dari teman, perusahaan Bapak/Ibu sedang membuka lowongan pekerjaan. Maka dari itu saya bermaksud ingin mengajukan lamaran di perusahaan Bapak/Ibu sebagai Operator atau lowongan lain yang relevan dengan latar belakang keahlian saya. Berikut adalah data diri singkat saya:

Nama	:	Cahyadi
Tempat/tanggal lahir	:	Ciamis, 01 Oktober 1996
Alamat domisili	:	Desa Cijingga, kec. Cikarang Selatan, kab. Bekasi
Pendidikan terakhir	:	SMKN 2 Ciamis (Teknik Mesin)
Nomor telepon & whatsapp	:	0813 21973787
E-mail	:	Cahyadi1996@gmail.com

Saya memiliki rasa tanggung jawab yang tinggi, disiplin dalam bekerja, dan mampu bekerja tim maupun individu. Saya terbiasa bekerja Mengoperasikan mesin produksi, pengecekan produk atau pekerjaan yang membutuhkan ketelitian. Latar belakang Pendidikan dan pengalaman kerja saya cukup memuaskan dan saya memiliki kemampuan komunikasi yang baik. Mampu belajar sesuatu yang baru dan cepat dalam menanggapi arahan.

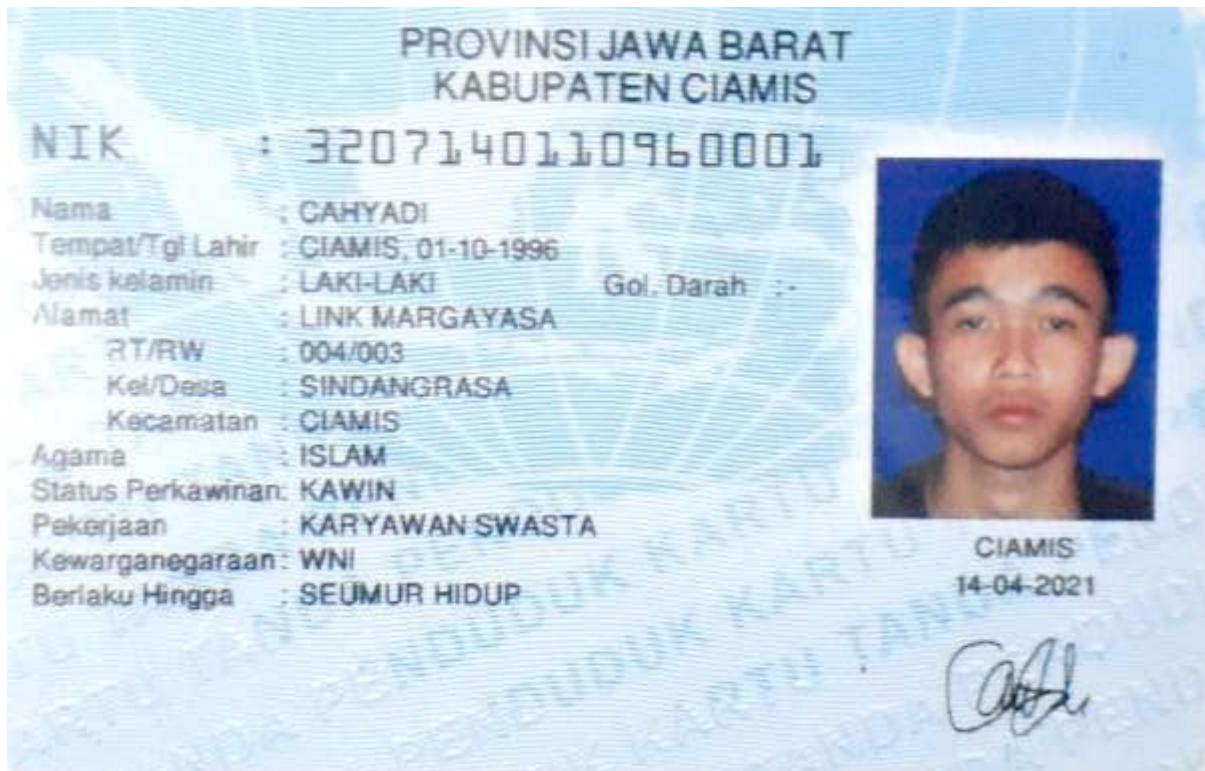
Bersamaan dengan surat ini saya lampirkan berkas-berkas sebagai kelengkapan data:

1. Curriculum Vitae (CV)	3. Scan transkrip nilai
2. Scan ijazah terakhir	4. Dokumen Pendukung

Demikian surat lamaran kerja ini saya ajukan, besar harapan saya untuk dapat diterima di perusahaan Bapak/Ibu. Atas perhatian Bapak/Ibu saya ucapkan terimakasih.

Hormat saya,

Cahyadi



KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN
REPUBLIK INDONESIA

I J A Z A H
SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN
PROGRAM 3 TAHUN
TAHUN PELAJARAN 2014/2015

Program Studi Keahlian : Teknik Mesin
Kompetensi Keahlian : Teknik Penyesianan

Yang bertanda tangan di bawah ini, Kepala Sekolah Menengah Kejuruan

Negeri 2 Ciamis menerangkan bahwa:

nama : CAHYADI
tempat dan tanggal lahir : Ciamis, 10 Oktober 1996
nama orang tua/wali : Husen
nomor induk siswa : 121310227
nomor induk siswa nasional : 9962066153
nomor peserta ujian nasional : 4-15-02-14-109-208-9
sekolah asal : SMK Negeri 2 Ciamis

LULUS

dari satuan pendidikan setelah memenuhi seluruh kriteria sesuai dengan peraturan perundang-undangan.

Ciamis 15 Mei 2015

Kepala Sekolah,



Drs. Asep Agus, MM.
NIP. 19620801 198703 1 04

DN-02 Mk 0134161

DAFTAR NILAI
SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN
Tahun Pelajaran 2014/2015

Nama

Tempat dan Tanggal Lahir

Nomor Induk

Kompetensi Keahlian:

CAHYADI
Ciamis, 1 Oktober 1996

Teknik Pemesinan

No.	Mata Pelajaran	Nilai Rata-rata Rapor	Nilai Ujian Sekolah	Nilai Sekolah
1	Pendidikan Agama	85,0	90,5	87,2
2	Pendidikan Kewarganegaraan	85,3	82,0	84,0
3	Bahasa Indonesia	83,0	90,0	85,8
4	Bahasa Inggris	84,0	90,0	86,4
5	Matematika	85,0	80,0	83,0
6	Fisika	84,3	83,9	84,1
7	Kimia	83,7	86,8	84,9
8	Ilmu Pengetahuan Alam	89,7	90,6	90,0
9	Ilmu Pengetahuan Sosial	86,0	86,0	86,0
10	Seni Budaya	82,3	82,3	85,5
11	Pendidikan Jasmani, Olahraga & Kesehatan	85,0	85,0	86,2
12	Keterampilan Komputer dan Pengelolaan Informasi	83,0	87,0	84,6
13	Kewirausahaan	87,3	82,0	85,2
14	Kompetensi Keahlian	81,3	87,0	83,6
15	Muatan Lokal:			
	a. Bahasa Sunda	85,7	87,0	86,2
	b. Pendidikan Lingkungan Hidup (PLH)	86,5	86,3	86,4
	c.			
Rata-rata				85,6

Ciamis

15 Mei

2015

Kepala Sekolah,

Drs. Asep Agus, MM.

NIP 19620501 195703 1 014





PEMERINTAH KABUPATEN CIAMIS
DINAS PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN
SMK NEGERI 2 CIAMIS

Jalan Sedaranya No. 21 Tlp. (0265) 773510 Fax. (0265) 775407 Ciamis
E-mail: smkn2ciamis@gmail.com http://www.smkn2-ciamis.ac.id



**TRANSKRIP NILAI
STANDAR KOMPETENSI UTAMA**
No. Ijazah : DN-02 Mk 0134161

Nama : CAHYADI
Tempat dan Tanggal Lahir : Ciamis, 1 Oktober 1996
Nomor Induk : 121310227
Kompetensi Keahlian : Teknik Pemesinan
Lama Belajar : 3 tahun

No.	Standar Kompetensi Utama	Jumlah Jam	Nilai
1	Menerapkan keselamatan dan kesehatan kerja (K3)	12	79,00
2	Menjelaskan dasar kekuatan bahan dan komponen mesin	80	79,00
3	Menjelaskan dasar-dasar kelistrikan dan teknik mesin	60	80,00
4	Melaksanakan penanganan material secara manual	65	79,00
5	Menggunakan peralatan pembandingan dan/atau alat ukur	95	79,00
6	Menggunakan perkakas tangan dan perkakas bertenaga	125	80,00
7	Membaca sketsa dan gambar teknik	190	80,00
8	Melaksanakan pekerjaan pemesinan operasi dasar	165	83,50
9	Melaksanakan pekerjaan pemesinan operasi kompleks	225	82,67
10	Memprogram mesin NC/CNC	104	80,00
11	Mengoperasikan mesin NC/CNC	125	80,00

Tanggal Kelulusan : 15 Mei 2015



Ciamis, 15 Mei 2015
Kepala Sekolah,



Dr. ASEP AGUS, MM
NIP. 19620801 198703 1 014



BIMATU HESTARI 139
KARYA
TRANSKRIP LAPORAN
PENILAIAN HASIL BELAJAR PESERTA DIDIK
SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN
No. Ijazah : DN-02 Mk 0134161

No.	Mata Pelajaran	Nilai Semester						Nilai Rata-Rata	Nilai Ujian Sekolah		Nilai Sekolah	Nilai UN
		1	2	3	4	5	6		Tertulis	Praktik		
I	NORMATIF											
1.	Pendidikan Agama	86,00	90,00	84,00	84,00	87,00	86,00	86,17	92,00	87,00	87,20	
2.	Pendidikan Kewarganegaraan	83,00	83,00	84,00	86,00	84,00	83,00	83,83	82,00		84,00	
3.	Bahasa Indonesia	80,00	80,00	82,00	81,00	87,00	88,00	97,00	87,00	97,00	85,80	86,00
4.	Pendidikan Jasmani, Olahraga, dan Kesehatan	82,00	82,00	84,00	86,00	83,00	86,00	83,83		88,00	86,20	
5.	Seni Budaya				80,00	80,00	87,00	88,00	83,75		91,11	85,84
II	ADAPTIF											
1.	Bahasa Inggris	80,00	85,00	85,00	85,00	82,00	90,00	84,50	90,00		86,40	52,00
2.	Matematika	80,00	82,00	83,00	84,00	88,00	90,00	84,50	80,00		83,00	77,50
3.	Ilmu Pengetahuan Alam (IPA)	82,00	84,00	89,00	89,00	91,00	92,00	87,83	90,00	91,83	90,02	
4.	Kimia	87,00	91,00	84,00	77,00	90,00	90,00	84,50	88,00	84,00	84,92	
5.	Fisika	79,00	81,00	82,00	84,00	87,00	89,00	83,67	82,50	87,00	84,14	
6.	Ilmu Pengetahuan Sosial (IPS)	83,00	83,00			86,00	86,00	84,50	86,00		86,00	
7.	Keterampilan Komputer dan Pengelolaan Informasi (KKI)	80,00	81,00	83,00	83,00			81,75			84,60	
8.	Kewirausahaan	83,00	87,00	88,00	87,00	87,00	86,00	86,33	82,00		83,20	
III	MULOK											
1.	Bahasa Sunda	85,00	88,00					86,50	87,00		86,30	
2.	PLH			87,00	86,00			86,50				
	AutoCAD					84,00	82,00	83,00				
IV	KOMPETENSI KEAHILIAN											
-	Teori Kejuruan								87,00		83,60	78,27
-	Uji Kompetensi Keahlian											86,06
	Nilai Rata-rata	82,31	84,38	84,31	84,21	86,38	87,38		85,95	89,42	85,49	75,97
	Jumlah Nilai	1.676,88	1.897,00	1.096,00	1.178,00	1.133,00	1.136,00		859,58	425,94	1.196,92	379,83
V	PRAKTIK KERJA INDUSTRI											
-	Tempat	PT. CIPTA UNGGUL KARYA ABADI										
-	Nilai	88,00 (KOMPETEN)										



SMKN 2
CIAMIS
JL. RAYA CIAMIS - CIREBES
TELEFON: 022-22000000

TOYOTA

TMMIN

PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA
Head Office: Jl. Laks. Yos Sudarmo, Sumter II
Jakarta 14330 - Indonesia
Phone: 62-021-651.5581 (Hunting)
Facsimile: 62-021-651.5327
www.toyotaindonesiamanufacturing.co.id

SURAT KETERANGAN

13179/HRD/REM/EX/09/2018

Yang bertandatangan dibawah ini, Kepala Divisi Pengembangan Sumber Daya Manusia PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA, dengan ini menyatakan bahwa :

SDR. CAHYADI

Benar pernah bekerja pada perusahaan diatas sejak tanggal 07 September 2015 dan terhitung mulai tanggal 06 September 2018 yang bersangkutan telah berhenti dari perusahaan

Terakhir yang bersangkutan bertugas sebagai Operator pada Divisi : Vehicle Production Karawang 2 Div dan telah melaksanakan tugasnya dengan baik dan untuk itu kami menyampaikan terima kasih.

Demikian surat keterangan ini diberikan untuk dapat dipergunakan seperlunya.

Jakarta, 05 September 2018
Human Resources


PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA
JAKARTA INDONESIA

I Made Surya Wibawa 
Division Head



PT. TOYOTA BOSHOKU INDONESIA

SURAT KETERANGAN

No. 209/TBINA/HRD/SR/IV/20

Yang bertanda tangan dibawah ini atas nama pimpinan PT. TOYOTA BOSHOKU INDONESIA dengan ini menyatakan bahwa :

Sdr. CAHYADI

Benar telah bekerja pada perusahaan kami sejak tanggal 02 Mei 2019 sampai dengan tanggal 09 April 2020. Terhitung mulai tanggal 10 April 2020 yang bersangkutan telah berhenti karena Berakhir Masa Kontrak Dipercepat.

Yang bersangkutan terakhir bertugas sebagai **Operator** pada :

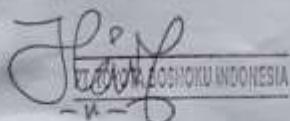
Departemen : **Factory 1**

Seksi : **Adjuster & Stamping, Round Reclining**

Dan telah melaksanakan tugasnya dengan baik dan atas hal tersebut, kami mengucapkan terima kasih.

Demikian Surat Keterangan ini diberikan untuk dapat dipergunakan seperlunya.

Bekasi, 19 April 2020



HERWONO
Human Resources – Div. Head



MANUFACTURE AND SALES OF SEATS AND INTERIOR COMPONENTS

Jl. Jawa I Blok J-11 Kawasan Industri MM2100 Cikarang Barat - Jawa Barat 17520

Tel. : +62-21-8981274 (Hunting) Fax. : +62-21-8981279



TOYOTA

P.T. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA

Certificate

NO : L-SF-WB-0170-031/DK/15

This is to certify that

Cahyadi

Reg. No : 1527849

Has successfully completed the :

Fundamental Skill Painting Training Course

Conducted in Karawang, 07th until 11th September 2015



Division Head Toyota Institute Indonesia Division



Certificate

NO : L-SSA-0172-027/IX/15

This is to certify that

Cahyadi

Req. No : 1527849

Has successfully completed the :

Basic Safety Awareness Training Course

Conducted in Karawang, 04th September 2015



Afien Wibhawa
Division Head Toyota Institute Indonesia Division



AT FOWKE ROCKWELL, WE ARE 100% DRINKING-DRIVER FREE!

Lisensi Pengoprasian Pengelasan Arc Welding

Manual

OL. TERRITI LISENSIS



Dibawah ini adalah Step Penerbitan Usensi pengoprasian Arc Welding (Hanya untuk member yang lulus untuk melanjutkan step seanjurnya

Step Penerbitan Lisensi pengoperasian Arc Welding																					
<p>Dibawah ini adalah Step Penerbitan Lisensi pengoperasian Arc Welding (Hanya untuk member yang lulus untuk melanjutkan step selanjutnya)</p>    																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Isi Penilaian</th> <th>Judgement</th> <th>Paraf</th> <th>Date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Check Appearance bagian Welding</td> <td>Nahasukan dengan baik apabila arus Welding. Kemasukan dan mencuci bagian kesejukan NO dan standar, dapat melakukannya sepihik proses kerja misalnya.</td> <td>OK</td> <td></td> <td>27-May-19</td> </tr> <tr> <td>Welding Parameter</td> <td>Sudah akan idealnya 3 milidisiampung per jumela 1 setengah (Current, Voltages, Gas Flow Cap) dan dapat menghindari ke abnormalan kerja sedang menggunakan teknik Welding.</td> <td>OK</td> <td></td> <td>28-May-19</td> </tr> <tr> <td>Teori Welding</td> <td>Poin evaluasi: pemahaman Modul A dan B yang diujikan saat tes teori. Jika tidak ada kesalahan pengujian pada saat tes teori, maka poin evaluasi ini tidak diberikan.</td> <td>85</td> <td></td> <td>Lulus</td> </tr> </tbody> </table>		Isi Penilaian		Judgement	Paraf	Date	Check Appearance bagian Welding	Nahasukan dengan baik apabila arus Welding. Kemasukan dan mencuci bagian kesejukan NO dan standar, dapat melakukannya sepihik proses kerja misalnya.	OK		27-May-19	Welding Parameter	Sudah akan idealnya 3 milidisiampung per jumela 1 setengah (Current, Voltages, Gas Flow Cap) dan dapat menghindari ke abnormalan kerja sedang menggunakan teknik Welding.	OK		28-May-19	Teori Welding	Poin evaluasi: pemahaman Modul A dan B yang diujikan saat tes teori. Jika tidak ada kesalahan pengujian pada saat tes teori, maka poin evaluasi ini tidak diberikan.	85		Lulus
Isi Penilaian		Judgement	Paraf	Date																	
Check Appearance bagian Welding	Nahasukan dengan baik apabila arus Welding. Kemasukan dan mencuci bagian kesejukan NO dan standar, dapat melakukannya sepihik proses kerja misalnya.	OK		27-May-19																	
Welding Parameter	Sudah akan idealnya 3 milidisiampung per jumela 1 setengah (Current, Voltages, Gas Flow Cap) dan dapat menghindari ke abnormalan kerja sedang menggunakan teknik Welding.	OK		28-May-19																	
Teori Welding	Poin evaluasi: pemahaman Modul A dan B yang diujikan saat tes teori. Jika tidak ada kesalahan pengujian pada saat tes teori, maka poin evaluasi ini tidak diberikan.	85		Lulus																	
<p>Cat Evaluasi 1</p> <p>TGL : <input type="text"/> Check : <input type="checkbox"/> Perama</p> <p>NO CHECK</p> <p>Lulus</p> <p>Cat Evaluasi 2</p> <p>TGL : <input type="text"/> Check : <input type="checkbox"/> Ketiga</p> <p>NO CHECK</p> <p>Lulus</p> <p>Cat Evaluasi 3</p> <p>TGL : <input type="text"/> Check : <input type="checkbox"/> Keempat</p> <p>NO CHECK</p> <p>Lulus</p>																					
<p>("OK" REFERENSI BY QC)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Langkah</th> <th>Pembentukan</th> <th>Terhadap</th> <th>Judgement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OK</td> <td>OK</td> <td>OK</td> <td>OK</td> </tr> </tbody> </table>		Langkah	Pembentukan	Terhadap	Judgement	OK	OK	OK	OK												
Langkah	Pembentukan	Terhadap	Judgement																		
OK	OK	OK	OK																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Weld Parameter</th> </tr> <tr> <th>Current</th> <th>150-200 A</th> </tr> <tr> <th>Voltage</th> <th>18-22 V</th> </tr> <tr> <th>Gas flow cap</th> <th>12-15 L/min</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2"> <p>Yang Harus Di Perhatikan</p> <ul style="list-style-type: none"> * Operator welding harus mematuhi arus dan tegangan berdasarkan standart dan standar operasi. * Durasi pengoperasian mesin jauh lebih singkat dibandingkan. * Rata-rata membutuhkan waktu 10 menit (APD yang di lakukan) </td> </tr> </tbody> </table>		Weld Parameter		Current	150-200 A	Voltage	18-22 V	Gas flow cap	12-15 L/min	<p>Yang Harus Di Perhatikan</p> <ul style="list-style-type: none"> * Operator welding harus mematuhi arus dan tegangan berdasarkan standart dan standar operasi. * Durasi pengoperasian mesin jauh lebih singkat dibandingkan. * Rata-rata membutuhkan waktu 10 menit (APD yang di lakukan) 											
Weld Parameter																					
Current	150-200 A																				
Voltage	18-22 V																				
Gas flow cap	12-15 L/min																				
<p>Yang Harus Di Perhatikan</p> <ul style="list-style-type: none"> * Operator welding harus mematuhi arus dan tegangan berdasarkan standart dan standar operasi. * Durasi pengoperasian mesin jauh lebih singkat dibandingkan. * Rata-rata membutuhkan waktu 10 menit (APD yang di lakukan) 																					



GREAT JAVA TECHNINDO
Machining, Casting dan CAD/CAM Training
KOMPETENSI KEAHLIAN
TEKNIK PEMESINAN

Kantor : Kompleks Perumahan Griya Citra Persada Blok d/1 – Dawuan Timur – Cikampek – Karawang Jawa Barat
 Telp/fax. (0264) 8385105



No. 02.14.A.1254.208-9

Sertifikat Kompetensi
(Certificate of Competence)

Nomor : 001/GJT/SMK.A/III/2015

Sertifikasi diselenggarakan berdasarkan Peraturan Badan Standar Nasional Nomor 0031/P/BSNP/III/2015 tentang Prosedur Operasi Standar Penyelempgaraan Ujian Nasional SMP/MTs/SMPLB/SMA/MA/SMALB dan SMK serta pendidikan kesetaraan program paket A/ULA, Program Paket B/WUSTHA, Program Paket dan Program Paket C Kejuruan Tahun Pelajaran 2014/2015.

menyatakan bahwa :

Cahyadi

Lahir di Ciamis, 01 Oktober 1996

Asal Sekolah : **SMK Negeri 2 Ciamis**

Dinyatakan lulus ujian Praktik Kejuruan dan diakui telah memiliki kompetensi seperti tercantum di balik sertifikat ini.

Kepala SMK Negeri 2 Ciamis,



Drs. ASEP AGUS, MM
 NIP. 19620801 198703 1 014



Ciamis, 31 Maret 2015

Direktur Great Java Technindo



SULISTIANKA INDAH, S.SI

KOMPETENSI KEAHLIAN TEKNIK PEMESINAN

NO	KOMPETENSI/SUB KOMPETENSI YANG DIUJIKAN	NILAI
	Judul :	
1.	Melakukan pekerjaan dengan Mesin Bubut	8,74
2.	Melakukan pekerjaan dengan Mesin Frais	8,47

Ciamis, 31 Maret 2015
 Ketua Tim Pengujii / Assesor

Dheny Fitanto

DHENY FITANTO, S.SI.



LEMBAGA PENDIDIKAN dan KETERAMPILAN
PERINTIS COMPUTER

Sertifikat

Diberikan kepada -
Awarded to

Tempat dan Tanggal -
Place and date of birth

IZIN DISNAKER NO. 562 / KEP / P2TK / 482 / 2010

Cahyadi

Ciamis, 01 Oktober 1996

Dinyatakan lulus dalam ujian yang diselenggarakan di Karawang - Jawa Barat
Has successfully passed the Examination held in Karawang - West Java

Untuk
In

AutoCad 2D & 3D

Dengan hasil
With Result

Sangat Memuaskan

Pada Tanggal
On

28 April 2014

Karawang, 07 Mei 2014
Lembaga Pendidikan & Keterampilan
PERINTIS COMPUTER



Irina Niurukmarwati, M. Amd

Pimpinan